

TÀI LIỆU HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN KỸ THUẬT EK

EK

User Manual **ELECTRONIC SCALES** **EK**

THINH PHAT SCALES JONT STOCK COMPANY

57 Street D1 , Ward 25, Binh Thanh District, HCMC.

Tel : (08) 62.999.111 – 62.888.666 Fax (08) 3512.7699

www.canthinhphat.com - Email : hcm@canvina.com

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN KỸ THUẬT

1. Xin đặt cân ở vị trí vững chắc, mặt bàn bằng phẳng, không đặt trên giá đỡ dao động hoặc chấn động, đồng thời điều chỉnh 4 chân đế sao cho cân được thăng bằng, chú ý giọt nước thăng bằng phải nằm chính giữa vòng tròn.
2. Tránh sử dụng cân trong trường hợp đặt ở nơi có nhiệt độ thay đổi quá lớn hoặc không khí lưu động mạnh, như là nơi ánh sáng mặt trời trực tiếp chiếu vào hoặc cửa gió của máy lạnh
3. Xin dùng ổ cắm điện độc lập, để tránh các thiết bị điện khác làm ảnh hưởng đến cân
4. Khi mở cân, không được để bất cứ vật gì lên bàn cân.
5. Khi sử dụng cân, trọng tâm của vật cần cân phải đặt chính giữa bàn cân và không vượt ra khỏi phạm vi bàn cân, để đảm bảo độ chính xác.
6. Mở máy 3~5 phút trước khi sử dụng.
7. Xin chú ý khi biểu tượng cảnh báo điện yếu hiển thị, tức biểu thị cân cần sạc điện.
8. Sau khi mở cân chữ số trên màn hình hiển thị đảo số từ 9 đến 0, cân ổn định, cân điện tử sẽ đi vào trạng thái sử dụng, lúc này bên trái khoan trọng lượng xuất hiện.

I . KHI SỬ DỤNG CÂN EK

Nhấn phím [ON/OFF] để mở nguồn

Màn hình hiển thị

TPS

Và cân kiểm tra số từ 0000000 – 999999 sau đó dừng lại 0.00g

Tùy theo mức cân chúng ta sử dụng, nếu hiển thị không ổn định ta nhấn phím “ZERO” cân sẽ xác định lại điểm chính xác

II. CHỨC NĂNG CÁC PHÍM

Phím Trừ bì: Sử dụng khi khách hàng muốn cân khối lượng thực của hàng hóa không tính đến lớp bao bì bên ngoài. Đầu tiên người sử dụng đặt bỏ bao bì lên cân, khi cân ổn định và hiển thị khối lượng của bao bì lên, tiếp theo người sử dụng nhấn phím “TARE” cân hiển thị ở giá trị “0” tiếp theo ta đưa vật cần cân lên ta sẽ nhận được khối lượng thực của vật cần cân (khi chức năng trừ bì hoạt động , đèn báo “TARE” sẽ sáng lên báo cho người dùng biết là cân đang ở chế độ trừ bì) khi kết thúc quá trình cân , màn hình cân sẽ hiển thị giá trị âm







ELECTRONIC SCALE EK T P S

giá trị này là khối lượng của bao bì và dấu “-” ở phía trước , lúc này ta nhấn phím “TARE” một lần nữa thì chức năng trừ bì sẽ kết thúc và màn hình hiển thị trở về giá trị “0”

Lưu ý: Khối lượng trừ bì và khối lượng cần cân cộng lại không quá khối lượng tối đa cho phép lớn nhất của cân. Ví dụ : Cân điện tử EK 300g – phạm vi đo **MAX 300g** khi ta trừ bì **100g** cân chỉ cân tối đa là **200g** (**Giá trị trừ bì cộng với giá trị cân thực không lớn hơn giá trị max của cân**)

Khi dùng người sử dụng cân điện tử **EK** nên lưu ý mức cân tối thiểu “**MIN**” của cân, khi vật có khối lượng nhỏ hơn mức cân “**MIN**” thì giá trị hiển thị thường không chính xác

Khi cân vật có khối lượng lớn quá khối lượng tối đa cho phép của cân “**MAX**” người sử dụng nên chia vật cần cân ra nhiều phần để cân, nếu không cân sẽ quá tải màn hình hiển thị “**-OL-**” - “ lúc này cần nhanh chóng lấy vật ra khỏi cân nhằm tránh làm hư cân.

	Phím này Tính phần trăm %		Phím tắt mở cân
	Lấy mẫu đếm (trong cài đặt cân phím này có chức năng vào chế độ đếm mẫu)		Phím này dùng để ổn định cân ở mức “0” Trong hiệu chuẩn cân phím này có chức năng chuyển đổi giá trị cân và sai số (duy chuyển tăng)
	Phím chọn và chuyển đổi đơn vị cân cân có các đơn vị sau: g, lb, tl/t, oz.... có thể cài đặt thêm đơn vị khi cần		Phím trừ bì Trong hiệu chuẩn cân phím này có chức năng chuyển đổi giá trị cân và sai số (duy chuyển giảm)

III. CÁCH ĐẾM MẪU SẢN PHẨM

Mở cân khi cân ổn định sẽ hiển thị

0.000000

Người dùng sẽ bỏ số mẫu đếm lên đĩa cân, màn hình đầu tiên sẽ hiển thị tổng khối lượng của mẫu vật đếm , nếu mẫu vật cần đếm là 10 mẫu thì người dùng nhập số 10 vào ,

Nhấn phím [PCS] thì màn hình hiển thị

P 10 PCS

ELECTRONIC SCALE EK T P S

Dùng phím [%] hoặc nút [TARE] để thay đổi số lượng “PCS” ở trên ta ví dụ lấy 10 vật mẫu như trên nên không cần thay đổi

Nhấn nút [PCS] để xác nhận, màn hình hiển thị

C XXX PCS

Với xxx là số lượng mẫu vật đang có trên cân.

Bấm [PCS] để thoát chế độ đếm

IV. CÁCH TÍNH PHẦN TRĂM

1. Đặt vật muốn gán cho nó là 100% lên đĩa cân, sau khi cân ổn định bấm [%]
2. Màn hình hiển thị

P 100_{PER}

Lấy vật xuống, màn hình hiển thị

P 0_{PER}

3. Đặt vật cần tính phần trăm lên đĩa cân sẽ cho ra kết quả
4. Bấm [%] một lần nữa để thoát

V. CÁCH CÀI ĐẶT CÂN

Vào chế độ cài đặt nhấn giữ phím [TARE] + [ON/OFF] Màn hình hiển thị

SETUP

1. Chế độ tự động tắt nguồn khi không sử dụng cân ,

Bấm phím [TARE] màn hình hiển thị

OFF PWR

Tức là không sử dụng chức năng này

Nếu tiếp tục nhấn phím [TARE] thì màn hình sẽ hiển thị

T PWR

Nghĩa là cân đang sử dụng chức năng tự động tắt

Bấm [UNIT] để xác nhận

2. Cài đặt đèn nền màn hình

OFF <small>BL</small>
Au <small>BL</small>
ON <small>BL</small>

không sử dụng đèn nền màn hình

đèn màn hình tự động

đèn màn hình luôn luôn sáng

Sử dụng phím [TARE] là để chuyển đổi còn [UNIT] để xác nhận

Nếu màn hình hiển thị

XXX <small>GRA</small>

Bấm [UNIT] để bỏ qua

3. Cài đặt truyền tín hiệu

SET <small>Mod</small>

Cân ở chế độ không truyền

AUTO <small>Mod</small>

Cân ở chế độ cho phép truyền

Sử dụng phím [TARE] là để chuyển đổi còn [UNIT] để xác nhận

4. Cài đặt tốc độ Band của RS232

2400 <small>bps</small>
4800 <small>bps</small>
9600 <small>bps</small>

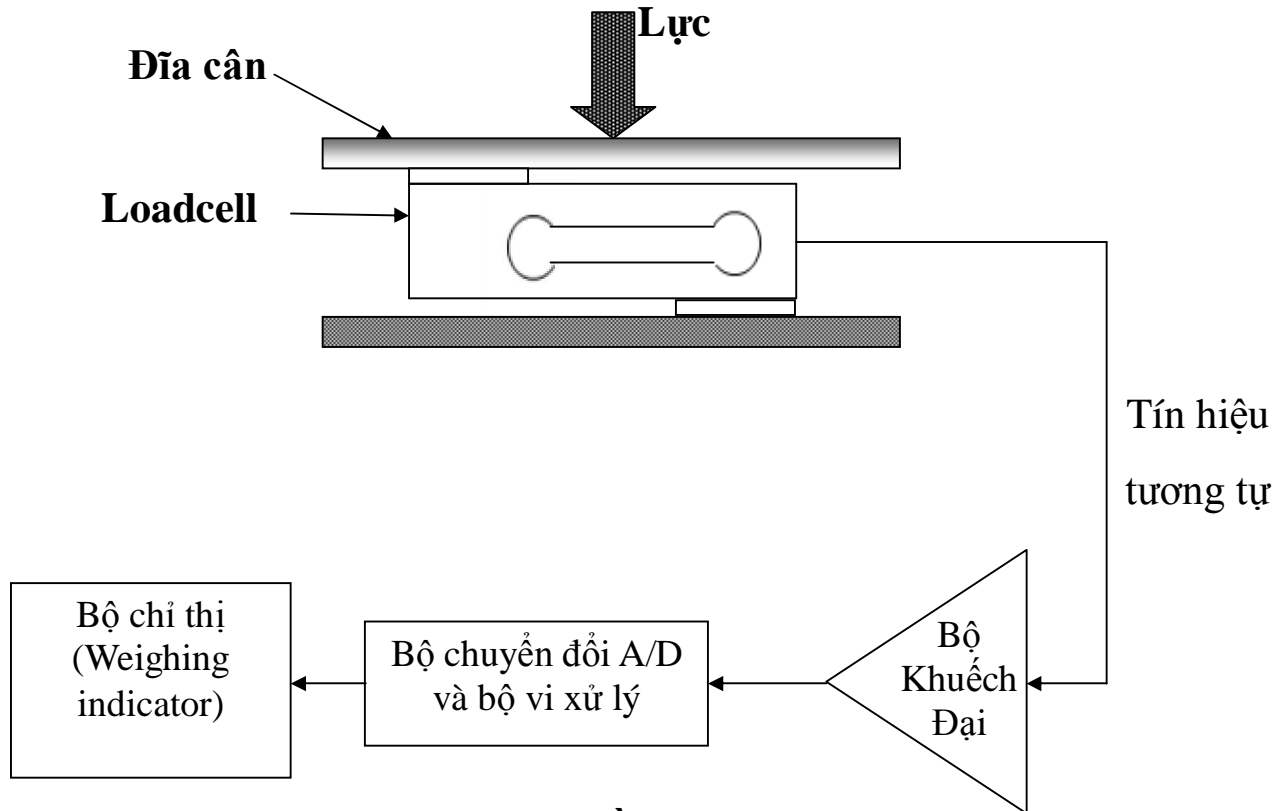
Sử dụng phím [TARE] là để chuyển đổi còn [UNIT] để xác nhận

BẤM [ON/OFF] ĐỂ TẮT NGUỒN VÀ LƯU LẠI NHỮNG GÌ ĐÃ CÀI ĐẶT

VI. NHẬN DIỆN SẢN PHẨM CÂN ĐIỆN TỬ EK



NGUYÊN LÝ CÂN ĐĨA



Hình: Sơ Đồ Nguyên Lý

Cân đĩa là loại cân điện tử một loadcell. Nguyên tắc hoạt động được mô tả như sơ đồ nguyên lý ở trên. Khi có tải tác dụng lên đĩa cân; Loadcell sẽ sinh ra một tín hiệu tương tự, tín hiệu này được chuyển tới bộ chỉ thị và được chuyển thành tín hiệu số bởi bộ biến đổi A/D. Tín hiệu số này sẽ được bộ vi điều khiển xử lý theo các giá trị được cài đặt từ bên ngoài thông qua bàn phím. Tín hiệu sau khi được xử lý sẽ được hiển thị trên màn hình của bộ chỉ thị.

Các Đặc trưng kỹ thuật chính

Các mẫu cân đĩa EK là các mẫu cân đĩa thông dụng được phát triển và sản xuất bởi hãng TPS Corporation sản xuất theo đơn đặt hàng của Công ty Cổ Phần Cân điện tử Thịnh Phát. Các đặc trưng kỹ thuật chính của các mẫu cân đĩa trên như sau:

ELECTRONIC SCALE EK TPS

Cân đĩa điện tử EK-300, EK-600

Model	EK-300	EK-600
Maximum Capacity	300 g	600 g
Giá trị độ chia d	0.01 g	0.01 g
Giá trị độ chia kiểm e	0.01 g	0.01g
Mức cân nhỏ nhất	20d	20d
Độ phân giải	1: 30000	1: 30000
Thời gian ổn định	3~5 seconds	
Màn hình hiển thị	LCD bảy 7 số	
Loadcell	Loại: LEK	
Đơn vị	g, lb, ct, GN, ozt, oz, ld, MM, t, tIH, tIT, C, TLA,TLM	
Cảnh báo quá tải	Cân sẽ tự động bảo quá tải khi vượt quá 9d so với mức cân lớn nhất đã được cài đặt	
Quá tải an toàn	150 %	
Nguồn cung cấp	Pin –DC 6V / 1.3Ah Adaptor –input: AC 110-240V output: 12V/500mA	
Nhiệt độ	Bảo quản: -10°C~+50 °C; Làm việc: 0°C~+40 °C	
Độ ẩm	Bảo quản: 5%R.H~90%R.H; Làm việc: 10%R.H~80%R.H	
Kích thước đĩa tròn	Đường kính 130 mm	
Kích thước đĩa cân (LxD)	(170 x 140) mm	
Khối lượng	1.2/2.7 kg	

Cân điện tử EK được nhập khẩu và phân phối do Công Ty Cổ Phần Cân Điện Tử Thịnh Phát – TPS CORPORATION.

HƯỚNG DẪN HIỆU CHUẨN CÂN ĐIỆN TỬ EK

Cách Hiệu chuẩn cân điện tử EK 300g/0.01g, EK 600g/0.01g

1. Nhấn giữ phím [UNIT] rồi nhấn phím [ON/OFF] màn hình xuất hiện

2 FIL

2. Nhấn phím [UNIT] (6 lần) đến khi màn hình hiển thị

300 CAP

Đối với cân 300g

600 CAP

Đối với cân 600g

3. Nhấn phím [UNIT] + [UNIT] màn hình cân hiển thị

XXX WEI

với xxx là khối lượng canh líp

Ví dụ: 200, 300, 500... dùng phím [TARE] để thay đổi và [UNIT] để xác nhận

4. Nhấn Phím [UNIT] màn hình cân hiển thị

0 LOD

Bỏ khối lượng canh líp mà ta đã lựa chọn ở trên lên đĩa cân

Ví dụ: 200, 300, 500 ... dùng phím [TARE] để thay đổi và nhấn [UNIT] để xác nhận

5. Nhấn Phím [UNIT] để xác nhận và kết thúc

NHƯ VẬY LÀ ĐÃ XONG QUÁ TRÌNH HIỆU CHỈNH CÂN

NGUỒN ĐIỆN - PIN SẠC

Cân Điện Tử EK sử dụng 02 nguồn điện

Nguồn AC --> dùng dây điện kèm theo, gắn 1 đầu vào lỗ cắm điện phí sau bộ hiển thị , đầu còn lại cắm trực tiếp và điện nhà 220 volts / 50Hz

Nguồn bình ắc quy 4V/4.5AH được lắp đặt bên trong bộ phận hiển thị , được sử dụng ở những nơi không có điện trực tiếp hoặc khi cúp điện

Pin sẽ được hoạt động sau khi dây điện được kết nối với nguồn điện AC 220V. Nếu người dùng không sử dụng thường xuyên bình ắc quy nên tháo nó ra .

Cân Điện Tử EK Seri sử dụng pin sạc 6V/ 1.3AH, khi cần thay ắc quy người dùng nên xem kỹ màu sắc của dây kết nối (đỏ +, đen -).

Xin dùng ổ cắm điện độc lập , để tránh các thiết bị điện khác làm ảnh hưởng đến cân , sạc đầy pin 8 giờ có thể sử dụng liên tục trong 48 giờ

Sạc cho Cân Điện Tử EK INPUT 230V - 50Hz 600mA , OUTPUT 12VDC - 500mA

Tài liệu được biên soạn bởi Ông Võ Hồ Thái Cường sử dụng nội bộ của Công Ty Cổ Phần Cân Điện Tử THỊNH PHÁT – TPS Corporation Việt Nam, Nếu khách hàng cần sự giúp đỡ xin vui lòng liên hệ đường dây nóng

Người Tiếp Nhận	Số Điện Thoại Liên Lạc
Hotline	(08)62.888.666 - (08) 62.999.111
Võ Hồ Thái Cường (24/24)	0915.999.111
Tăng Văn Xa	0974.000.333
Tăng Thị Kim Cương	0908.444.000

Xin chân thành cảm ơn Quý khách hàng đã sử dụng dịch vụ của Công Ty chúng tôi,
Xin cảm Ơn



THINH PHAT SCALES JONT STOCK COMPANY

Address : 57 Street D1, Ward 25, Binh Thanh District
H oChi Minh City Viet Nam

Tel : (08) 62.999.111 , (08) 62.888.666 , (08) 3512.7131(12 line)

Fax : (08) 3512.7699 , Order (08) 62.999.666

Website : www.canthinphat.com - www.canvina.com

Email : hcm@canvina.com - vo@canvina.com